**纯电动高压水车技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 额定乘坐人员 | 1人 |
| 技术参数 | 重要尺寸 | 外形尺寸 (长×宽×高) | 3600×1100×1450mm |
| 水箱尺寸 (长×宽×高) | 1500\*1000\*750 |
| 水厢容积 | 1000L |
| 后轮距 | 950mm |
| 轴距 | 2100mm |
| 离地间隙 | 210mm |
| 质量参数 | 整备质量 | 450kg | 额定载荷 | ≥800kg |
| 车辆性能 | 行走速度 | ≥28Km/h | 制动距离 | ≦3.5m |
| 续航里程 | ≦60Km | 最大爬坡度 | ≦ 15° |
| 主要配置 | 电控系统 | 电控 | 60V1800W直流无刷控制器 |
| 电池 | 60/200Ah铅酸蓄电池（免维护） |
| 电机 | 1800W直流无刷电机 |
| 充电器 | 智能充电器 | 电池型号决定充电器型号 |
| 充电时间 | 6-8小时 | 温度会影响充电时间 |
| 座椅 | 皮革软座椅，皮革靠垫 |
| 后视镜 | 大视野无死角后视镜 |
| 灯光及信号 | LED大灯+转向灯+刹车灯+整体后尾灯+示警灯+倒车语音提示 |
| 车厢 | 底板1.5mm侧板1.2mm钢板 |
| 底盘系统 | 车架 | 方管焊接 |
| 轮胎 | 前350-12 后450-12 |
| 转向方式 | 方向把式 |
| 制动系统 | 机械式后轮手刹+脚刹 |
| 前后桥及悬挂 | 前悬挂双内外弹簧液压缩管式前减震器；后悬挂采用弹簧钢板型，驱动桥采用载重高低速后桥 |
| 清洗系统 | 动力电机 | 5.5千瓦无刷电机（国产） |
| 高压泵头 | 250公斤泵头（国产） |
| 卷管器 | 12米重型双臂自动收缩式卷管器，收缩自如，高效方便 |
| 喷洗装置 | 高压冲洗枪（0度、15度、25度、40度、旋转喷头） |