

附件 1

用户需求书

一、采购清单

序号	货物名称	单价最高限价	数量
1	电动四轮翻桶垃圾运输车（一）	64500 元/辆	10 辆
2	电动四轮翻桶垃圾运输车（二）	58500 元/辆	6 辆

二、货物技术参数

（一）电动四轮翻桶垃圾运输车（一）

1. 参数要求

序号	项目名称	单位	参数
1	整车长	mm	3900(±2%)
2	整车宽	mm	1600(±2%)
3	整车高	mm	1950(±2%)
4	轴距	mm	1930 (±1%)
5	离地间隙	mm	150 (±1%)
6	箱长	mm	2400(±2%)
7	箱宽	mm	1500(±2%)
8	箱高	mm	1250(±2%)
9	容积	m ³	4.1
10	材料	/	Q235A钢铁材料（可选201材料）
11	▲整备质量	kg	1420 (±2%)
12	额定载荷	kg	800
13	▲最高速度	km/h	≤30

序号	项目名称		单位	参数
14	▲续航里程		km	≥80
15	制动器类型		/	前后鼓式制动
16	空载最大速度制动距离		m	≤4
17	满载最大速度制动距离		m	≤4
18	转向方式		/	方向盘
19	转向辅助		/	EPS电子助力转向系统
20	最小转弯半径		m	≤5
21	▲泵站电压		V	72
22	泵站功率		kw	1.8
23	翻转桶角度		°	45
24	升桶举升力		Kg	2010
25	翻桶时间		s	≤10
26	降桶时间		s	≤8
27	箱体翻转角度		°	45
28	升箱举升力		Kg	3448
29	箱体举升时间		s	≤22
30	箱体下降时间		s	≤16
31	最大爬坡度（半载）		/	≤15%
32	额定承载		kg	2000
33	电机位置		/	电机后置
34	数量		前	只
35	额定电压	后	只	2
36		V	72	2
37	额定功率		kw	5.5
38	防护等级		/	IP44

序号	项目名称	单位	参数
39	输入电压范围	V	63-90
40	最大输出功率	kw	6
41	防护等级	/	IP44
42	电池数量	只	12
43	电池型号	/	3-EVF-210
44	充电时间	h	12

2. 功能要求:

2.1 车身采用流线造型，高档玻璃钢材质，线条流畅，坚固耐用，新颖美观；

▲2.2 车辆装有专用的液压系统装置，只要一人操作即可完成垃圾桶货物的装卸及整体转运；

2.3 采用全封闭箱体结构，可防止垃圾二次抛洒；

▲2.4 轮胎采用子午线真空胎，耐磨损，使用寿命长；

2.5 标配 EPS 电子助力转向系统，转向更轻便；

▲2.6 底盘采用微型汽车底盘结构，前、后行车液压制动，具有良好的稳定性和安全性；

2.7 操控按钮即可实现升桶、降桶、货厢上升、货厢下降等功能的自动转换。

(二) 电动四轮翻桶垃圾运输车 (二)

1. 参数要求

序号	项目名称	单位	参数
1	整备质量	kg	≥1600

序号	项目名称	单位	参数
2	额定载荷	kg	≥ 1400
3	荷载人数	人	≥ 2
4	额定电压	V	≥ 72
5	电池类型	/	免维护铅酸
6	▲动力源	V/Ah	$\geq 72V$ 200Ah
7	▲行走电机功率	kW	≥ 5.0
8	最大行驶速度	km/h	≥ 30
9	爬坡度	%	≥ 20
10	箱体容量	m ³	4.2
11	▲箱体有效容量	m ³	3.5
12	▲续航里程	km	≥ 80 -
13	轴距	mm	2360 (±20)
14	轮距	mm	1260 (±20)
15	制动距离(初速度20km/h)	m	≤ 4
16	转弯半径	m	≤ 4.5
17	▲车厢内尺寸(长*宽*高)	mm	2500*1340*1280 (±50)
18	外形尺寸(长*宽*高)	mm	4100*1660*2130 (±50)

2. 功能要求:

2.1 车架采用优质钢，结构坚固耐用，具有优异的互换性、可靠性、安全性。

▲2.2 前、后桥为五孔全浮式载重桥，载重负荷高，具有很好的稳定性和安全性。

2.3 轻量化全景驾驶室，独立可调座椅，符合人体工程学乘

坐舒适度更佳。

2.4 标配 EPS 电子助力转向系统，转向更灵活，更轻便。

▲2.5 制动系统采用前后独立双管路液压鼓式制动，辅助机械手刹驻车，且加入了真空助力系统，制动灵敏度更高、更稳定。

2.6 整车操作方便，自动化程度高，仅需一人操作即可完成垃圾桶货物的装卸及整体转运，使用操作十分方便。

2.7 箱体有效容积达到了 3.5 立方米，装载量大，提高运输效率。

2.8 运输过程中不易出现垃圾、污水外泄等现象，箱体侧边配备有清洁窗口，便于人工扔投垃圾。

▲2.9 轮胎采用子午线真空胎，耐磨损，使用寿命长。

2.10 车箱高温烤漆，车架、挂桶机构喷塑工艺，防腐防锈，经久耐用，箱体可选配不锈钢材质。

三、商务要求

（一）交货时间：合同签订后 30 个日历天内完成供货、安装、验收等工作并交付使用。

（二）交货地点：采购人指定地点。

（三）付款方式：成交供应商将全部货物送到采购人指定地点并完成安装，经现场验收通过后 20 个工作日内支付至合同金额的 100%。成交供应商应保证开具等额的正式发票给采购人，以便办理支付手续。本项目的付款时间为采购人向政府采购支付部门

提出支付申请的时间（不含政府财政部门审查时间）。

（四）验收要求

1. 当满足以下条件时，采购人才向成交供应商签发验收报告：

（1）验收按国家有关的规定、规范进行，货物的全部技术参数，功能符合国家有关的技术验收标准，项目质量达到合格标准；

（2）货物符合采购文件中采购人需求的要求，性能满足要求；

（3）成交供应商应将所提供车辆/设备的送货单、产品使用说明书、随车工具、原厂保修卡等交付给采购人（车辆/设备接收单位）；

（4）验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合本项目合同规定之情形者，采购人应做出详尽的现场记录，或由双方签署备忘录。此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据，由此产生的有关费用由成交供应商承担。

2. 依采购文件要求对全部设备、产品、型号、规格、数量、外型、外观及资料文件（如产品使用说明书、原厂保修卡等资料）的验收。成交供应商必须为使用单位设计、安装、测试、维修、使用提供足够的技术资料和技术保障，提供设备的有关证明。

3. 货物交货安装完成后，计划不少于 5 个工作日内安排验收，

验收在双方共同参加下进行。

4. 经双方检验认可后，签署验收报告，产品保修期自验收合格之日起算，由成交供应商提供产品保修文件。

（五）其他要求：

1. 交付要求

1.1 供货要求：

（1）成交供应商所供货物须符合国家的相关规定，且负责将所供货物送至采购人指定地点，并负责设备的安装、调试等。

（2）安装时，所涉及有关零配件均由成交供应商提供。

1.2 交付方式：送货上门。

1.3 安装与调试：

（1）成交供应商负责合同项下货物的安装调试工作，一切费用由成交供应商负责。

（2）成交供应商安装时须对各安装场地内的其它设备、设施有良好保护措施。

2. 售后服务要求

2.1 质保期：1 年；质保期内，成交供应商必须负责免费维修及更换配件。

2.2 质保期内成交供应商维修人员接到维修通知后马上响应，24 小时内到达现场，48 小时内修复。

2.3 质保期内，非采购人的人为原因而出现产品质量及安装

问题，由成交供应商负责包修、包换或包退，并承担因此而产生的一切费用。

2.4 所有货物质保服务方式均为成交供应商上门服务，即由成交供应商派员到使用现场维修，由此产生的一切费用均由成交供应商承担。